

Fahrzeugtyp	STS 18 KL
Fahrzeug L/B/H	8,20 m / 2,99 m / 3,50 m
Eigengewicht	7500 kg
Fahrwerk	
Achsen	2
Bereifung	750/60 R30.5 TWIN Radial
Bremsanlage	Wabco
max. zulässige Höchstgeschwindigkeit	40 km/h
Behälter	
Volumen	18000 ltr.
Material	Polyestertank
Pumpe	
Bauart	Vogelsang VX 186-260 Q
Hersteller	Vogelsang
Druckleistung	8 bar
Förderleistung	5430 l/min bei 540 U/min
Saugleitungsdurchmesser	8"
Befülldauer	4 min
Verteilsystem	
Hersteller	Zunhammer, Moscha
Arbeitsbreite	9 - 18 m

